



Würfeln, Streifen schneiden, Raspeln

TWISTER

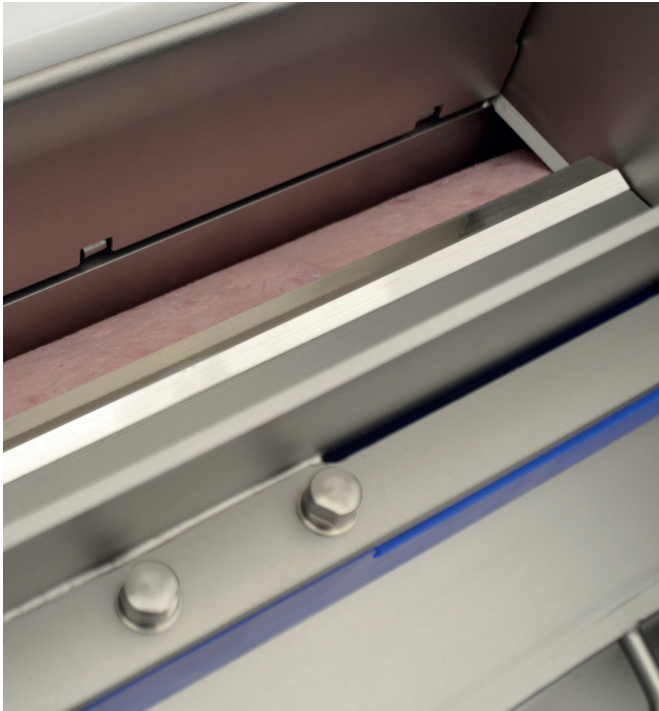


-
- Automatisches VorpressSystem
 - Trennschieber
 - Patentiertes Filetiergatter

Würfeln, Raspeln, Streifen schneiden

Der Würfel- und Streifenschneider TWISTER erzielt in einer Stunde eine Schneidleistung von bis zu 3.500 kg (theoretischer Maximalwert) — und das selbst bei Dauereinsatz.

Hier treffen höchste Belastbarkeit und starke Leistungsergebnisse auf eine hohe Bedienfreundlichkeit von der Beladung bis zur Reinigung. Die einfache Display-Menüführung ist intuitiv zu handhaben.



Mit dem Schließbügel wird der Trennschieber betätigt. Dieser fährt mit einer Kurvenbewegung. Nur dadurch wird die Kammer bis zum Maximum gefüllt.

Automatisches VorpressSystem

Das AVS (Automatisches VorpressSystem) ermöglicht eine optimale Formgenauigkeit der Würfel bzw. Streifen von Beginn an. Außerdem dient es der Optimierung von Zykluszeiten durch bspw. schnelleres Verfahren in ungefüllten Kammerabschnitten.

Dynamisches Hydraulik System

Durch das DHS (Dynamisches Hydraulik System) wird die Haltbarkeit der Produkte verlängert (geringere Wärmeentwicklung der Maschine, weniger Bakterienbildung)

Patentiertes Filetiergatter

Exzellente Schneidergebnisse dank patentiertem Filetiergatter (optional). Damit wird höchste Schnittgeometrie erzielt, welche zu perfekten Resultaten führt.

ulash-Würfel gehören selbstverständlich zum Schneidspektrum des TWISTERS. Gegerate Produkte können ebenfalls problemlos geschnitten werden. Der TWISTER ist sehr vielseitig. Die unterschiedlichen Schneidparameter lassen sich abspeichern (bis zu 50 Schneidprogramme).

Der Würfel- und Streifensneider schafft bis zu 3,5 t (theoretischer Maximalwert) in einer Stunde. Die Messerdrehzahl ist individuell einstellbar.



Schonender Schnitt

Mit Hilfe des Filetiergatters (optional) werden empfindliche Produkte wie gegartes Fleisch, Geflügel oder Brühwurst schonend geschnitten und somit exzellente Schneidergebnisse erzielt.



Ihre Nutzen auf einen Blick:

Vorteile

- Flexibilität und Leistungsstärke durch Wahl zwischen kontinuierlichem und taktweisem Schneiden sowie durch individuell einstellbare Messerdrehzahl
- Der standardmäßige Führungskeil im Austrageband verhindert ein Verlaufen des Bandes und verlängert so dessen Lebensdauer
- Optimale Produktkomprimierung durch automatische Vorpresseung (AVS)
- Durch den standardmäßigen USB-Anschluss ist die Datensicherung stark vereinfacht
- Während des Schneidvorgangs kann die nächste Charge in der Vorfüllkammer bereits in Form gebracht werden
- Patentiertes Filetiegatter für empfindliche Produkte (optional)
- Zuverlässiger Schutz vor Eindringen von Hydraulik-Öl des Vorschubzylinders in die Schneidkammer; HygieneZylinder (optional) macht Produkt-Kontaminierung mit
- Hydraulik-Öl (bei TREIF wird nur Lebensmittel-Hydrauliköl eingesetzt) technisch unmöglich

TECHNISCHE DATEN

Leistung in t/h (Theoretischer Maximalwert)	3,5
Max. Abschnittlänge (mm)	1–50
Max. Abschneidemesserdrehzahl/ Min	300/ 400 (optional)
Gehäuseabmessungen (mm)	
Länge/Breite/Höhe (mm)	1,902/ 1,800/ 1,282
Anschlusswert (kW)	4,5 / 6,0 (optional)
Gattersätze (mm)	4/5/6/8/10/12/15/17/20 /24/30/40/60/120
Gewicht (kg)	ca. 670
Produktspezifisches Zubehör	Optional



TRANSFORMING FOOD PROCESSING

